

purifika[®]
WATER SYSTEMS
Guatemala



Catálogo 2013

P8 / P8U
P12 / P12U

Purificador de agua residencial

Características:

- Purifica 8 o 12 l/h
- Incluye tanque presurizado de 12 l
- Conexión opcional a refrigeradora, máquina de hielos o cafetera

Aplicaciones:

- Casas
- Departamentos
- Oficinas pequeñas
- Máquinas de hielo
- Cafeteras

Sistema de purificación de 5 o 6 etapas:

1. **Filtro de sedimento de 5 micrones:** Elimina partículas de basura.
2. **Filtro de carbón activado:** Elimina organismos y agentes químicos como el cloro.
3. **Filtro de carbón en bloque:** Elimina químicos y quistes resistentes al cloro como la giardia.
4. **Membrana de ósmosis inversa:** Elimina bacterias, virus y minerales pesados que contaminan el agua.
5. **Filtro post-carbón:** Elimina olor y sabor del agua.
6. **Lámpara ultravioleta (equipos U):** Etapa adicional, elimina virus o bacterias que se puedan crear por almacenar el agua.



Ideal para casas, departamentos u oficinas pequeñas.

Instalación sencilla fuera de la vista.

	P8	P12	P8U	P12U
Voltaje:	110 V / 60 Hz			
Máximo consumo:	25 W		38 W	
Consumo por sistema de filtración:	25 W		38 W	
Capacidad de purificación:	8 l/h	12 l/h	8 l/h	12 l/h
Capacidad de almacenamiento:	12 l (42 l con tanque opcional)			
Dimensiones:	42 x 36 x 37 cm (sin tanque)			
Peso:	12 kg		13 kg	


purifika®
WATER SYSTEMS
Guatemala

www.purifika.com.gt

C8 / C12

Despachador de mesa / Purificador de agua

Características:

- Despacha agua fría y caliente con temperaturas programables
- Seguro para niños
- Pantalla digital con reloj
- Purifica 8 o 12 l/h
- Tanque de almacenamiento de 8 l
- **TDSensor** patentado, monitorea constantemente la calidad del agua

Aplicaciones:

- Casas
- Departamentos
- Oficinas pequeñas

Sistema de purificación de 5 etapas:

1. **Filtro de sedimentación de 5 micrones:** Elimina partículas de basura.
2. **Filtro de carbón activado en bloque:** Elimina organismos y agentes químicos como el cloro.
3. **Membrana de ósmosis inversa:** Elimina bacterias, virus y minerales pesados que contaminan el agua.
4. **Filtro post-carbón:** Elimina olor y sabor del agua.
5. **Lámpara ultravioleta:** Etapa adicional, elimina virus o bacterias que se puedan crear por almacenar el agua.



Funcional y versátil para todo tipo de ambiente.

Instalación sobre mesa, cocina o cocineta.

	C8	C12
Voltaje:	110 V / 60 Hz	
Máximo consumo:	653 W	
Consumo por calentador:	500 W	
Consumo por enfriador:	115 W	
Consumo por sistema de filtración:	38 W	
Capacidad de calentamiento:	5 l/h	
Capacidad de enfriamiento:	4 l/h	
Capacidad de purificación:	8 l/h	12 l/h
Capacidad de almacenamiento:	8 l	
Dimensiones:	38 x 48 x 45 cm	
Peso:	25 kg	


purifika[®]
WATER SYSTEMS
Guatemala

www.purifika.com.gt

D0
D8 / D12

Despachador de piso / Purificador de agua

Características:

- Despacha agua fría y caliente con temperaturas programables
- Seguro para niños
- Pantalla digital con reloj
- Purifica 8 o 12 l/h
- Tanque de almacenamiento de 20 l
- **TDSensor** patentado, monitorea constantemente la calidad del agua

Aplicaciones:

- Oficinas
- Talleres
- Fábricas
- Maquilas
- Gimnasios

Sistema de purificación de 7 etapas:*

1. **Filtro de sedimento de 5 micrones:** Elimina partículas de basura.
2. **Filtro de carbón activado:** Elimina organismos y agentes químicos como el cloro.
3. **Filtro de carbón en bloque:** Elimina químicos y quistes resistentes al cloro como la giardia.
4. **Filtro de sedimento de 1 micrón:** Elimina partículas de desecho de hasta 1 micrón.
5. **Membrana de ósmosis inversa:** Elimina bacterias, virus y minerales pesados que contaminan el agua.
6. **Filtro post-carbón:** Elimina olor y sabor del agua.
7. **Lámpara ultravioleta:** Etapa adicional, elimina virus o bacterias que se puedan crear por almacenar el agua.

*Excepto equipo D0



La opción ideal para reemplazar garrafones en oficinas.

Diseño moderno y elegante.

	D0	D8	D12
Voltaje:	110 V / 60 Hz		
Máximo consumo:	615 W	653 W	
Consumo por calentador:	500 W		
Consumo por enfriador:	115 W		
Consumo por sistema de filtración:	N/A	38 W	
Capacidad de calentamiento:	10 l/h		
Capacidad de enfriamiento:	12 l/h		
Capacidad de purificación:	N/A	8 l/h	12 l/h
Capacidad de almacenamiento:	20 l		
Dimensiones:	38 x 35 x 110 cm		
Peso:	25 kg	38 kg	


purifika[®]
WATER SYSTEMS
Guatemala

www.purifika.com.gt

Purificador de agua empresarial

Características:

- Purifica 25 l/h
- Conexión opcional a refrigeradora, máquina de helos o cafetera

Aplicaciones:

- Restaurantes
- Comedores
- Llenado de termos
- Máquinas de hielo
- Cafeteras
- Bebederos

Sistema de purificación de 6 etapas:

1. **Filtro de sedimento de 5 micrones:** Elimina partículas de basura.
2. **Filtro de carbón activado:** Elimina organismos y agentes químicos como el cloro.
3. **Filtro de carbón en bloque:** Elimina químicos y quistes resistentes al cloro como la giardia.
4. **Membrana de ósmosis inversa:** Elimina bacterias, virus y minerales pesados que contaminan el agua.
5. **Filtro post-carbón:** Elimina olor y sabor del agua.
6. **Lámpara ultravioleta:** Etapa adicional, elimina virus o bacterias que se puedan crear por almacenar el agua.



La solución perfecta en comedores, restaurantes o áreas de trabajo.

Instalación fuera de la vista.

	P25
Voltaje:	110 V / 60 Hz
Máximo consumo:	50 W
Consumo por sistema de filtración:	50 W
Capacidad de purificación:	25 l/h
Capacidad de almacenamiento:	42 o 78 l (Opción de conectar a tanque Rotoplas)
Dimensiones:	55 x 85 x 35 cm (sin tanque)
Peso:	23 kg



 purifika®

WATER SYSTEMS

 Guatemala

www.purifika.com.gt

P25G / P65G

Purificador de agua empresarial con gabinete

Características:

- Purifica 25 o 65 l/h
- Conexión opcional a refrigeradora, máquina de helos o cafetera

Aplicaciones:

- Restaurantes
- Comedores
- Llenado de termos
- Máquinas de hielo
- Máquinas de refrescos
- Bebederos

Sistema de purificación de 6 etapas:

1. **Filtro de sedimento de 5 micrones:** Elimina partículas de basura.
2. **Filtro de carbón activado:** Elimina organismos y agentes químicos como el cloro.
3. **Filtro de carbón en bloque:** Elimina químicos y quistes resistentes al cloro como la giardia.
4. **Membrana de ósmosis inversa:** Elimina bacterias, virus y minerales pesados que contaminan el agua.
5. **Filtro post-carbón:** Elimina olor y sabor del agua.
6. **Lámpara ultravioleta:** Etapa adicional, elimina virus o bacterias que se puedan crear por almacenar el agua.



Ideal para el abasto de personal en áreas industriales

Equipo cerrado para mayor seguridad.

	P25G	P65G
Voltaje:	110 V / 60 Hz	
Máximo consumo:	50 W	75W
Consumo por sistema de filtración:	50 W	75W
Capacidad de purificación:	25 l/h	65 l/h
Capacidad de almacenamiento:	42 o 78 l (Opción de conectar a tanque Rotoplas)	
Dimensiones:	55 x 85 x 35 cm (sin tanque)	
Peso:	25 kg	30 kg

purifika[®]
WATER SYSTEMS
Guatemala

www.purifika.com.gt

C OASIS

Despachador de mesa

Características:

- Despacha agua fría y caliente
- Seguro para niños
- Tanque de almacenamiento de 8 l

Aplicaciones:

- Casas
- Departamentos
- Oficinas pequeñas

El dispensador C OASIS está diseñado para ser usado con cualquiera de nuestros purificadores; junto con el P8U es la alternativa perfecta para casas u oficinas con espacios reducidos o donde se requiere una toma de agua adicional para el llenado de pichetes o pачones.



Perfecto para espacios reducidos.

Instalación sobre mesa, cocina o cocineta.



	C OASIS
Voltaje:	110 V / 60 Hz
Máximo consumo:	565 W
Consumo por calentador:	500 W
Consumo por enfriador:	65 W
Capacidad de calentamiento:	6 l/h
Capacidad de enfriamiento:	4 l/h
Capacidad de almacenamiento:	8 l
Dimensiones:	32 x 36 x 46 cm
Peso:	14 kg

purifika[®]
WATER SYSTEMS
Guatemala

www.purifika.com.gt

B OASIS

Bebedero de pared

Características:

- Despacha 30 l de agua fría por hora
- Tanque de almacenamiento de 8 l

Aplicaciones:

- Escuelas
- Talleres
- Maquilas
- Fábricas
- Bodegas
- Gimnasios

El bebedero B OASIS está diseñado para ser usado con cualquiera de nuestros purificadores; junto con el P25G es la opción ideal para áreas abiertas y lugares donde no es práctico para los trabajadores tener consigo un vaso.



La mejor opción para espacios abiertos y áreas de trabajo.

Instalación en pared.

	B OASIS
Voltaje:	110 V / 60 Hz
Máximo consumo:	460 W
Consumo por enfriador:	460 W
Capacidad de enfriamiento:	30 l/h
Capacidad de almacenamiento:	8 l
Dimensiones:	45 x 48 x 48 cm
Peso:	27 kg

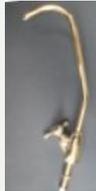

purifika[®]
WATER SYSTEMS
Guatemala

www.purifika.com.gt

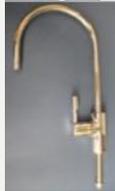
Accesorios Purifika

Grifos:

Grifo estándar equipos P



Grifo cromado equipos P



Grifo niquelado equipos P



Detector de fuga:

Suena una alarma y detiene el flujo de agua al detectar una fuga.



Protector de voltaje:

Protector de voltaje con retardo para equipos C y D



Protector de voltaje sencillo para equipos P



Tanques:

Tanque de 12 l



Tanque de 42 l



Tanque de 78 l



Bomba de flujo:

Incrementa el flujo de las salidas de agua para equipos D



Medidor TDS:

Tipo pluma



Tipo recipiente

